



FEDERAÇÃO NACIONAL DA DISTRIBUIÇÃO DE VEÍCULOS AUTOMOTORES

SELECIONE O IDIOMA: ACCESSE:



ÁREA DO CONCESSIONÁRIO



HOME CONTATO ADICIONAR

FENACODIV

- Quem Somos
- Associações de Marca
- Novas Lideranças
- Universidade
- Dados do Mercado
- História da Distribuição
- Links do Setor
- Artigos e Estudos
- Imprensa

-- palavra-chave --

-- todas as categorias --

pesquisar

Cadastre-se para receber as novidades e artigos!

-- seu e-mail --

enviar

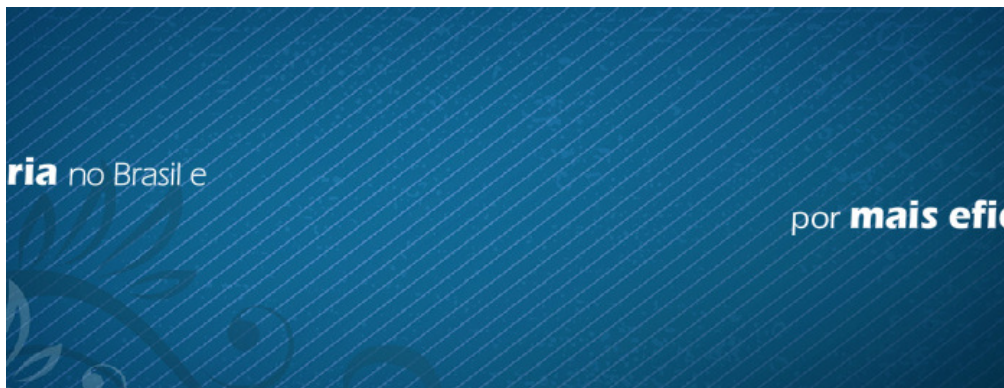
PERFIL DO MERCADO

Análise Econômica Setorial - 2011

Emplacamentos

Usados

Estoque da Rede



1 2 3

FALE CONOSCO

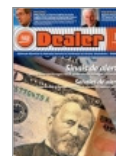


CLIQUE AQUI PARA ENVIAR A SUA MENSAGEM!

ACONTECE NO SETOR

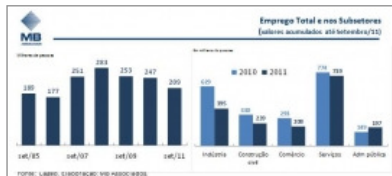
AUTOMÓVEIS, COMERCIAIS LEVES, CAMINHÕES, ÔNIBUS, MOTOCICLETAS, IMPLEMENTOS RODOVIÁRIOS, TRATORES E MÁQUINAS AGRÍCOLAS.

O QUE VOCÊ VIU DURANTE O XXI CONGRESSO FENABRAVE SERÁ APLICADO NA GESTÃO...



ED30 - SINAIS DE ALERTA

INFOGRÁFICO DO DIA



amplie o gráfico

leia

Venda de consórcios alcança R\$61,6 bilhões até fim de setembro

Publicado em: 22/11/2011

VOLTAR



A-

A+

Os números do setor de consórcios, nos nove primeiros meses deste ano, acumularam marcas até então não atingidas. O volume de negócios do segmento registrou R\$ 61,6 bilhões, valor próximo ao totalizado nos doze meses de 2010 (R\$ 64 bilhões). Também nas vendas de novas cotas, a soma entre janeiro e setembro, chegou a 1,91 milhão, pouco abaixo do realizado em todo ano de 2009 (2,12 milhões).

"Os levantamentos demonstram a maturidade e a segurança desejadas por consorciados, administradoras, fornecedores, prestadores de serviços, e ainda pelos diversos elos da cadeia produtiva", diz Paulo Roberto Rossi, presidente executivo da Associação Brasileira de Administradoras de Consórcios (Abac). "Os destaques se completam pelos ativos administrados que chegaram a R\$ 102 bilhões", completa.

Estudos feitos pela Abac apontaram que, nos nove primeiros meses deste ano, a participação das contemplações no setor de veículos leves (automóveis, utilitários e camionetas) de fabricação nacional, foi de 10,9% nas vendas internas do país, tomando por base os dados da Anfavea, a Associação Nacional dos Fabricantes de Veículos Automotores.

A maior parcela ocorreu na região Norte (14,28%), enquanto a Sul, com 12,11%, ocupou o segundo lugar. A Região Nordeste ficou na terceira colocação, somando 11,05%. Abaixo da média nacional (10,9%), ficaram as Regiões Central, com 10,62%, e Sudeste, que atingiu 10,17%.

No maior setor do Sistema de Consórcios em número de participantes, a presença dos contemplados nas vendas internas de motocicletas e motonetas foi de 30,47%, seguido por veículos pesados (caminhões e máquinas agrícolas) com 22,56%.

Fonte: DCI - Finanças - 22/11/2011 - Pág. B2

enviar para um amigo

compartilhar

imprimir

INDICADORES ECONÔMICOS

CONFIRA AGORA OS PRINCIPAIS INDICADORES.

SAE BRASIL

INDICADORES FINANCEIROS

CONFIRA AGORA OS PRINCIPAIS INDICADORES.

Foi bem atendido na compra do seu veículo?

Selo de certificação ambiental IQA-CESVI